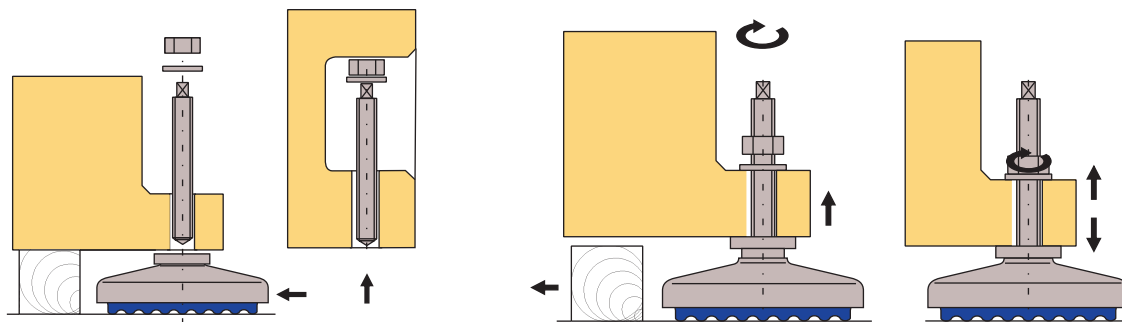
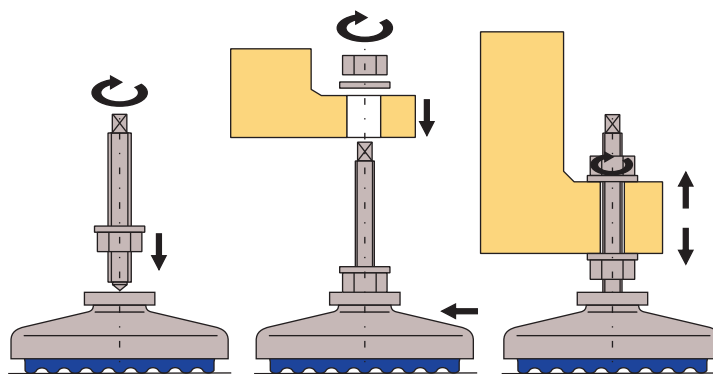


Montaż wibroizolatorów TA



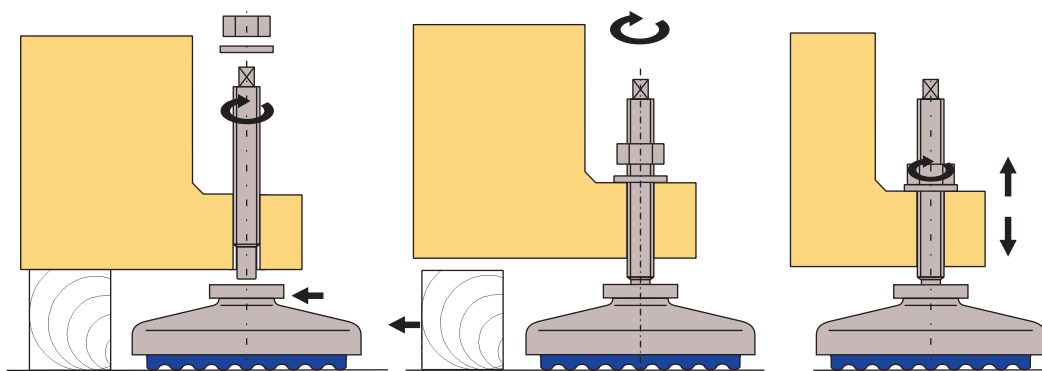
Podstawę maszyny przeznaczonej do posadowienia ustawia się na podporach o wysokości nieco wyższej od minimalnej wysokości wibroizolatora. Pod otwory podstawy maszyny podstawią się wibroizolatory wkładając, w zależności od budowy podstawy, górną lub od dołu (przy wnękach w podstawie) śruby regulacyjne. Przytrzymując kołnierze tulei podporowych wkręca się śruby regulacyjne unosząc podstawę maszyny nieco ponad poziom podpór. Po usunięciu podpór, proces poziomowania i ustawiania realizuje się, poczynając od całkowitego opuszczenia podstawy do dolnego położenia, a następnie poprzez stopniowe pokręcanie odpowiednimi śrubami regulacyjnymi poziomuje się maszynę. Po zakończeniu poziomowania zabezpiecza się ustalone położenie poprzez zaciśnięcie nakrętki kontruującej.

Montaż wibroizolatorów TR



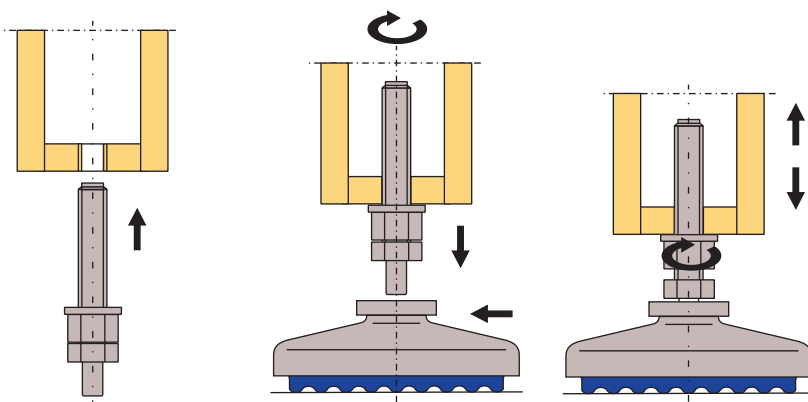
W tuleje podporowe wibroizolatorów wkręca się do oporu dostarczone "luzem" śruby nośne. Podstawę maszyny układa się na odpowiednio ustawionych wibroizolatorach i pokręcając dolnymi nakrętkami ustawia się ją na określonej wysokości z jednoczesnym jej wy poziomowaniem. Po zakończeniu poziomowania zabezpiecza się ustalone położenie poprzez zaciśnięcie nakrętek kontruujących.

Montaż wibroizolatorów TB



Podstawę maszyny przeznaczonej do posadowienia ustawia się na podporach o wysokości nieco wyższej od minimalnej wysokości wibroizolatora. W otwory podstawy maszyny wkręca się śruby podporowe. Pod końce śrub podstawią się wibroizolatory i wkręcając śruby osadza się ich końce w gniazdach tulei a następnie, pokręcając dalej, unosi maszynę ponad poziom podpór. Po usunięciu podpór można rozpocząć proces poziomowania, dążąc do jak najniższego położenia podstawy. Po zakończeniu poziomowania zabezpiecza się ustalone położenie poprzez zaciśnięcie nakrętek kontruujących.

Montaż wibroizolatorów TN



W podstawę (nogi) przeznaczoną do posadowienia maszyny, wkręca się śruby podporowe wibroizolatorów z uprzednio nakręconymi na nie nakrętkami kontrującymi. Pod końcówki śrub podporowych podstawia się wibroizolatory i naprowadzając je w gniazda tulei, opuszcza się maszynę do momentu aż całkowicie osiadzie na wibroizolatorach. Poziomowanie realizuje się poprzez pokręcenie odpowiednich śrub podporowych dążąc do jak najniższego położenia podstawy maszyny. Po zakończeniu poziomicowania zabezpiecza się ustalone położenie poprzez zaciśnięcie nakrętek kontrujących.