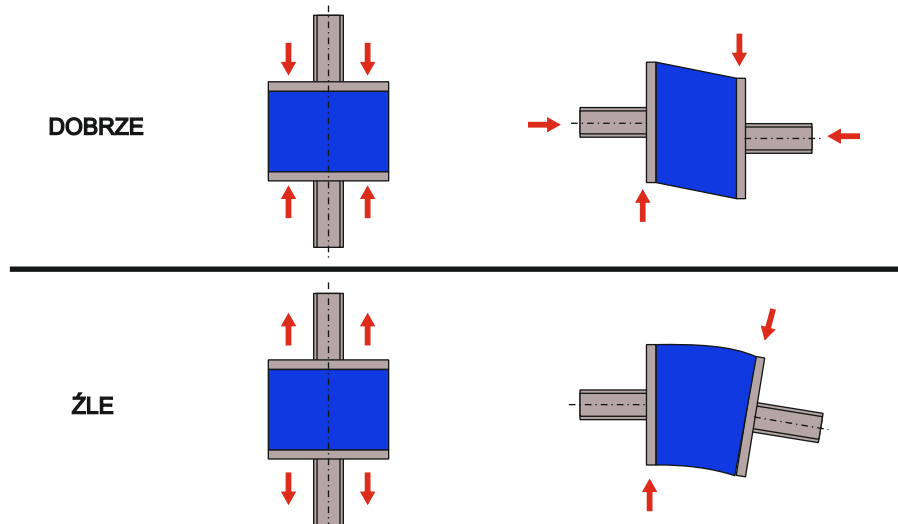


## W INSTRUKCJA MONTAŻU

Niniejsza instrukcja montażu stanowi uzupełnienie informacji zawartych w karcie katalogowej wibroizolatorów walcowych W.

### Pozycje pracy

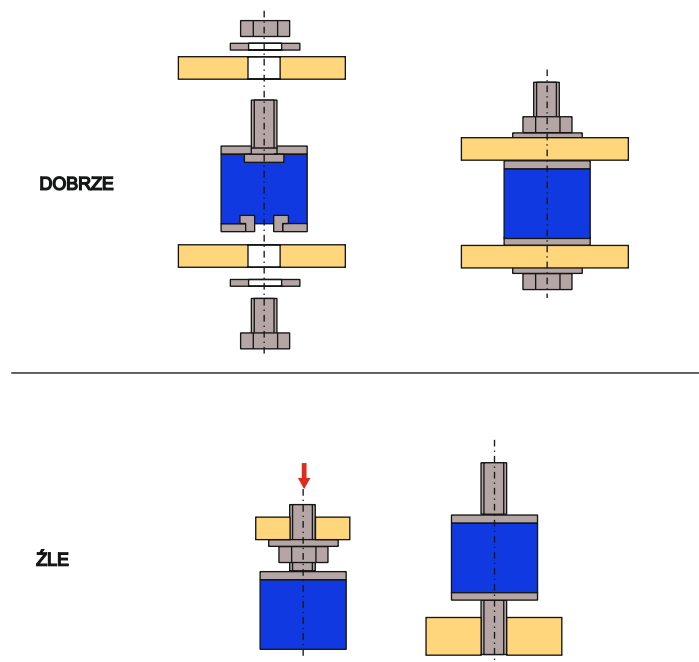


Wibroizolatory walcowe przeznaczone są głównie do obciążeń ściskających.

Dlatego też najbardziej odpowiednią pozycją ich pracy jest położenie z osią pionową. Inne pozycje np. skośna czy też pozioma są dopuszczalne pod warunkiem, że sposób mocowania zapewni zawsze wzajemną równoległość czołowych tarcz metalowych wibroizolatora.

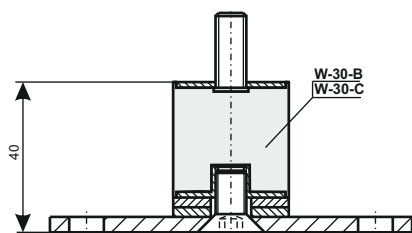
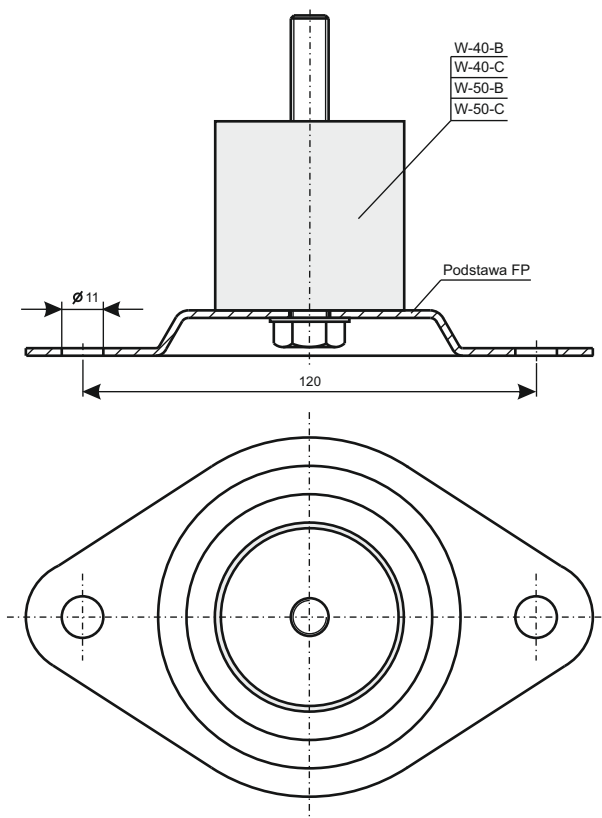
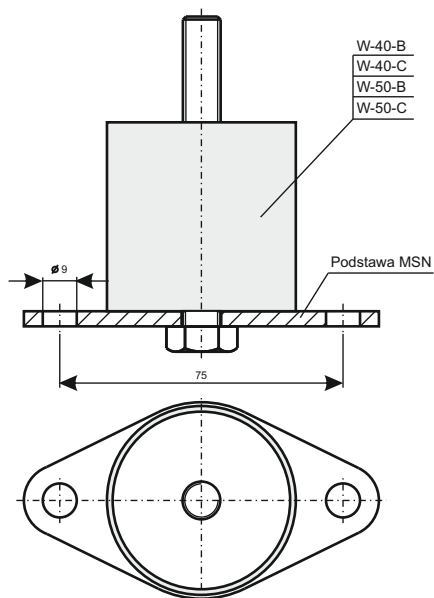
Przechylenie wzajemne tarcz wibroizolatora jest niedopuszczalne, ponieważ powoduje miejscowe odrywanie gumy. Przy konieczności montażu w innych pozycjach niż pionowa należy uwzględnić, że przenoszone obciążenie poprzeczne wibroizolatora nie powinno przekraczać 25% podanego na karcie katalogowej zalecanego obciążenia pionowego (pionowego).

### Sposób montażu



Wibroizolatory walcowe powinny być montowane do elementów maszyny czy też konstrukcji poprzez otwory przelotowe. Montaż (w zależności od odmiany) odbywa się przez nakręcenie nakrętek na śruby wibroizolatora lub przez wkręcenie śruby w gwintowany otwór tarczy wibroizolatora. Aby zamocowanie wibroizolatora było pewne, jego tarcza metalowa powinna być dobrze dociśnięta do połączonych z wibroizolatorem elementów maszyny czy też konstrukcji. Taką pewność zamocowania daje tylko pokręcanie kluczem za łeb śruby lub za nakrętkę. Niedopuszczalny jest montaż poprzez pokręcanie wibroizolatorem.

Wibroizolatory wielkości 40 i 50 w odmianach B i C mogą być również montowane do podłoża dwiema śrubami za pośrednictwem podstaw MSN lub FP, a wielkości 30 z użyciem podstaw MSN i dwóch podkładek, co przedstawiono na poniższych rysunkach.



**Uwaga.** Przy zastosowaniu podstawy MSN, do wibroizolatorów wielkości 40 i 50, należy w podłożu wykonać otwór o średnicy 16-18 mm i głębokości min. 6 mm.