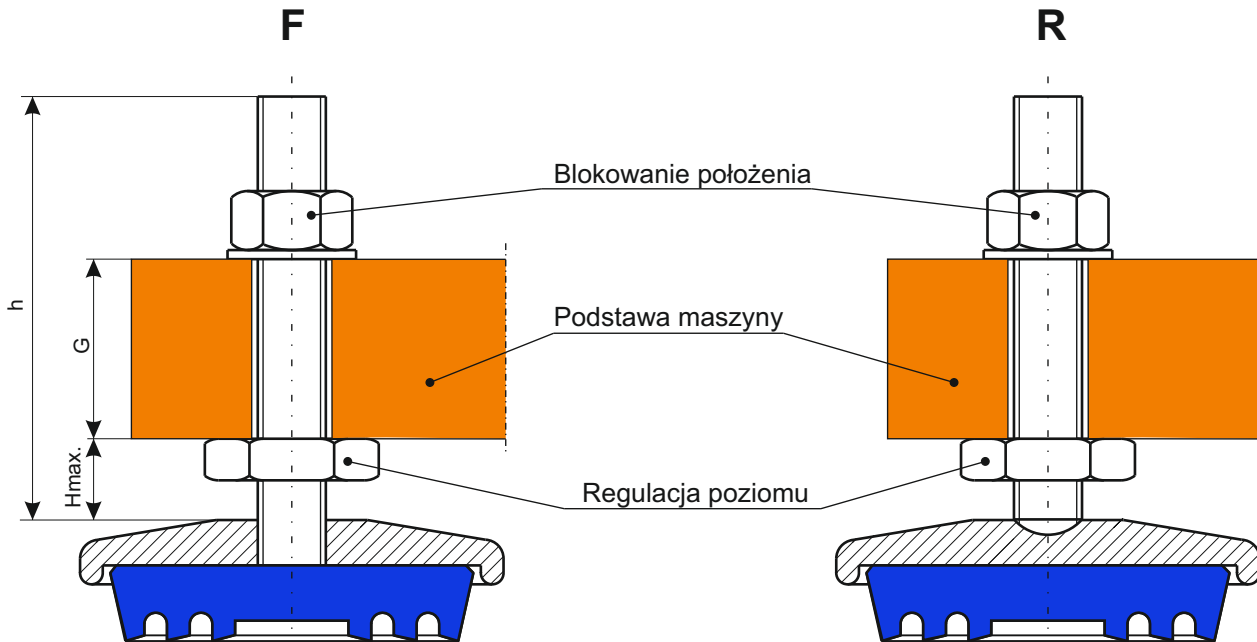


Instrukcja montażu wibroizolatorów typu F i R



Wibroizolatory typu F

1. Przed montażem odkręcić nakrętki blokujące i zdjąć podkładki z śrub wibroizolatorów oraz dokręcić nakrętki regulacyjne do styku z korpusem,
2. Tak przygotowane wibroizolatory kolejno wsunąć od dołu w otwory podstawy, uniesionej nieco do góry maszyny, założyć podkładki i nakręcić śruby blokujące,
3. Opuścić maszynę do stanu, kiedy całą masę spocznie na wibroizolatorach,
4. Przystąpić do poziomowania maszyny poprzez odpowiednie pokręcanie nakrętek regulacyjnych,
5. Po wypoziomowaniu silnie dokręcić wszystkie nakrętki blokujące.
6. Zwracać uwagę by $H_{max.} < 0,33h$

Wibroizolatory typu R

1. Przed montażem odkręcić nakrętki blokujące i zdjąć podkładki z wibroizolatorów oraz nakrętki regulacyjne ustawić w położeniu ok. 1 mm od końca gwintu od strony kulistego zakończenia śruby,
2. Tak przygotowane śruby kolejno wsunąć od dołu w otwory podstawy, uniesionej nieco do góry maszyny, założyć podkładki i nakręcić śruby blokujące,
3. Przenieść maszynę w miejsce jej zainstalowania, po czym pod każdą śrubę wsunąć podstawę wibroizolatora,
4. Opuścić maszynę do stanu, kiedy całą masę spocznie na wibroizolatorach, zwracając uwagę, aby kuliste końcówki trafiły dokładnie w sferyczne gniazda podstaw,
4. Przystąpić do poziomowania maszyny poprzez odpowiednie pokręcanie nakrętek regulacyjnych,
5. Po wypoziomowaniu silnie dokręcić wszystkie nakrętki blokujące.
6. Zwracać uwagę by $H_{max.} < 0,33h$

Uwaga.

Zaleca się, ażeby po ok. 2 tygodniach ponownie sprawdzić stan wypoziomowania i w razie potrzeby dokonać korekty.