

Przeznaczone są głównie do posadawienia obrabiarek o szerokim zakresie obrotów jak również urządzeń o impulsowym charakterze obciążeń dynamicznych.

Zastosowanie:

- obrabiarki do metali,
- prasy,
- krawędziarki,
- dziurkarki,
- obrabiarki do drewna,
- maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych,
- linie produkcyjne, montażowe, transportowe, rozlewnicze itp.,
- inne maszyny i urządzenia stosowane w różnych branżach przemysłu.

Wykonanie:

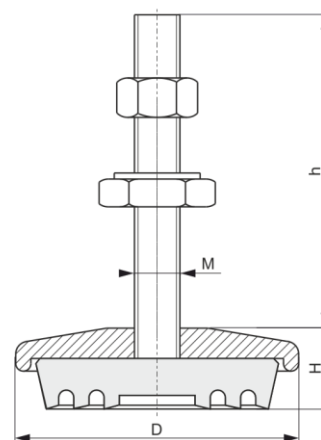
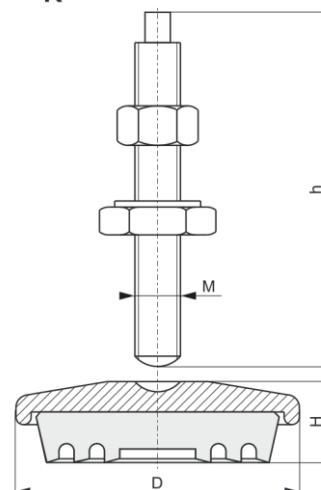
Wibroizolatory typu F posiadają śrubę nośną osadzoną na sztywno w korpusie wykonanym z żeliwa sferoidalnego GGG-40, natomiast typu R mają wahliwą śrubę nośną. Elementem sprężystym jest poliuretanowy (PUR) wkład tłumiący o twardości 80÷85 ShA. Wibroizolatory wykonywane są w pięciu wielkościach. Są odporne na działanie wody, olejów oraz niskich i wysokich temperatur.

Wersje:

- malowany,
- nierdzewny (oprócz F-200 i serii R).

Zalety:

- nie są mocowane do podłoża,
- umożliwiają regulację poziomu maszyny.

**F****R**

TYP	Twardość ShA	Wymiary (mm)				Sreg. (mm)	Gmax (mm)	Masa (kg)	Obciążenie (kg)
		D	H	h	M				
F-60	80	68	25	90	M12	20	45	0,4	200÷800
F-90	80	100	30	110	M16	25	55	0,9	500÷2000
F-120	80	125	33	120	M20*	25	55	1,45	2000÷4000
F-160	80	170	40	115	M20*	25	55	2,8	4000÷6000
F-200	90	215	52	145	M24	25	60	5,5	5000÷10000
R-90	80	100	30	120	M16	25	55	0,9	500÷2000
R-120	80	125	33	130	M20	25	55	1,45	2000÷4000
R-160	80	170	40	130	M20	25	55	2,8	4000÷6000
R-200	90	215	52	150	M24	25	50	5,5	5000÷10000

Sreg.- zakres regulacji poziomu

Gmax - maksymalna grubość podstawy urządzenia (patrz instrukcja montażu)

* - w wersji nierdzewnej gwint M16

Charakterystyki ugięcia statycznego:

